ELITE
MEDSR

DÉCOUPE, REFENTE ET REMBOBINAGE

Station de découpe robuste, à chargement rapide, elle permet à l'opérateur de mettre en place sans effort les découpes du fait que le poids de la découpe est supporté par le rail inférieur.

GIC

337 rue Des Prés du Bourdeau
77515 Faremoutiers

Tèl : +33 (0)1 64 03 97 97
gic@gic-online.com

www.gic-online.com

ELITE
MEDSR

SYSTÈME DE DÉBOBINAGE HAUTE PERFORMANCE

Son système de débobinage d'une capacité de 1 mètre de diamètre améliore l'efficacité du changement de bobine. Ce débobineur est équipé en standard avec un mécanisme de levage bobine, offrant à l'opérateur la capacité de changer la bobine sans effort. Grâce au système de pression de mandrin intégré, une pression constante est maintenue dans le mandrin, évitant ainsi des arrêts machine pour défaut de pression.

REMBOBINEUR INDÉPENDAMMENT MOTORISÉ

Le rembobineur d'échenilleur est indépendamment motorisé avec un contrôle de tension variable, offrant un échenillage parfait peu importe la forme et la taille de l'étiquette.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Laize découpe : jusqu'à 410 mm
- Laize bande : jusqu'à 450 mm
- Vitesse : jusqu'à 250 m/min

337 rue Des Prés du Bourdeau
77515 Faremoutiers

Tèl : +33 (0)1 64 03 97 97
gic@gic-online.com

www.gic-online.com

OPTEZ POUR LA DIFFERENCE

ELITE
MEDSR

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Laize disponible :

• Laize maximum : 450 mm
• Largeur maximum de découpe : 410 mm

Vitesse :

• Vitesse maximum : 250 m/min
• Vitesse de production en fonction du type de substrat

Débobineur :

• Axe pneumatique de 76 mm
• Diamètre de la bobine 1 000 mm
• Système de pression de mandrin intégré
• Réglage du contrôle de tension variable
• Frein à poudre électromagnétique
• Compensation électronique de la bobine
• Cellule de fin de bobine avec fonction ralentissement et arrêt machine
• Lève bobine intégré

Table de raccordement ajustable :

• Système pneumatique de blocage par pinces

Guide bande :

• Système de guidage de bande contrôlé électroniquement
• Cellule ultrasonique pour matériel clair et opaque
• Fonction réglage facile

Station de découpe magnétique rotative à chargement facile :

• Système de cassette de découpe
• Pignon 1/18CP, 20 degrés d'angle de pression
• Contre-cylindre entièrement durci Rotometrics
• Rouleau d'échenillage « cabestan » avec contrôle de tension ajustable
• Rembobineur d'échenillage indépendamment motorisé avec contrôle de tension ajustable
• Axe mandrin de 76mm

Système rotatif de refente par cisaillement :

• Système de cartouche unique pour installation rapide
• Système amovible pour un meilleur accès et réglage des couteaux
• 3 couteaux et contre-couteaux rotatifs
• Réglage latéral de + / - 8mm
• Point de référence pour faciliter la programmation
• Largeur minimum de refente : 13 mm

Rembobineur :

• Rembobineur avec contrôle de couple électronique
• Diamètre maximum de la bobine 406 mm, soit environ 1 000 mètres linéaires
• Mandrin pneumatique de 76 mm
• Mandrin interchangeable à libération rapide (voir option)
• Changement du sens de rembobinage, sens horaire ou antihoraire
• Avance papier avec 5 séparateurs

Accessoires :

• Compteur d'étiquette
• Compteur de mètre linéaire
• Compteur de programmation avec arrêt machine

Rouleau d'entrainement :

• Rouleaux pneumatiques d'entrainement et de pression
• Rouleaux anti-adhérents
• Moteur principal de 1,5 kW
• Matériel à la norme CE

Interface par écran tactile :

• Interface HMI
• Diagnostic machine

337 rue Des Prés du Bourdeau
77515 Faremoutiers
Tèl : +33 (0)1 64 03 97 97
gic@gic-online.com
www.gic-online.com